

## Formular Liefer- und Verpackungsvorschrift

(Stand: 5.2.2019)

Nr.: E\_FF002

Revision: 02

Seite: 1 von: 3

### Liefer- und Verpackungsvorschrift

Die Vergangenheit hat gezeigt, dass einige Kriterien nicht immer zu unserer Zufriedenheit ausfallen und dadurch unnötiger Ärger und Mehrarbeit entsteht. Folgende Punkte müssen für laufende und neue Aufträge beachtet werden:

#### 1. Lieferungen

Wir wünschen generell keine Teillieferungen. Ausnahmen werden bei eiligen Bestellungen von Fall zu Fall entschieden. Bei Nichteinhaltung der bestätigten Termine (Überschreitung von ca. 4 Wochen), halten wir uns vor, diese auf einem späteren Termin zu verschieben.

#### 2. Materialcharge

Bei jeder neuen Bestellung, muss die jeweilige Abmessung aus einer Charge stammen. Ausnahmen müssen vorher mit uns abgestimmt werden.

#### 3. Verpackung

Ringe auf Paletten liegend, Paletten bis 1200 kg max. Gesamtgewicht. Zwischen jedem Ring Zwischenhölzer von mind. 30 mm, auch zwischen Ring und Palette. Ringe quer und längs abgebunden mit Kantenschutzecken und Spannbänder bis Stärke 0,60 mm, ab Stärken 0,65 mm mit Spannbändern. Material bis Stärke 0,25 mm auf Pappinnenkerne gewickelt und in Kisten verpackt. Ferner ist auf einwandfreien, stabilen, unbeschädigten Paletten zu liefern.

#### 4. Kennzeichnung

Jeder Ring ist mit einem Etikett zu versehen, dass folgenden Kriterien enthält: Auftrags-Nr., Chargen-Nr., Güte (Werkstoffbezeichnung), Abmessung und bestellte Festigkeit. Des Weiteren darf kein Klebeetikett auf der Oberfläche des Materials angebracht werden.

#### 5. Toleranzen

- a. Kaltgewalzter nichtrostender  $\Rightarrow$  DIN EN ISO 9445-1 (F)  
Stahl in Band und Stäben

Materialstärke	Sonstiges	Querwölbung	Geradheit
0,05 – < 0,10 mm		Vereinbarung	max. 5 mm/2m
$\geq 0,10$ – < 1,50 mm		0,50%	dto.
$\geq 1,50$ – < 2,00 mm		0,80%	dto.
$\geq 2,00$ – $\leq 3,00$ mm		Vereinbarung	dto.

- b. Kaltband (ungehärtet, blank)  $\Rightarrow$  DIN EN 10140 (B)

Materialstärke	Sonstiges	Querwölbung	Geradheit
0,05 – < 0,10 mm		Vereinbarung	max. 5 mm/2m
$\geq 0,10$ – $\leq 4,00$ mm		0,60% BB	dto.

**Formular Liefer- und Verpackungsvorschrift**

(Stand: 5.2.2019)

**Nr.: E\_FF002**
**Revision: 02**
**Seite: 2 von: 3**

Kaltband (gehärtet, poliert)  $\Rightarrow$  DIN EN 10140 (B)

Materialstärke	Sonstiges	Quervölbung	Geradheit
0,03 – < 0,10 mm		Vereinbarung	max. 5 mm/2m
$\geq 0,10 - \leq 0,20$ mm		0,30% / BB	dto.
$\geq 0,20 - \leq 3,00$ mm		0,20% / BB	dto.

c. Stahldraht für Federn

 $\Rightarrow$  EN 10270-1

d. Nichtrostender Federstahldraht

 $\Rightarrow$  DIN EN 10270-3 (T14)

**6. Oberflächenrauheit (Ra)**

Edelstahl (Präzisband)	Ra max. 0,30 $\mu$ m
Kaltband (ungehärtet)	Ra max. 0,60 $\mu$ m, angestrebt 0,30 $\mu$ m
Kaltband (gehärtet)	Ra max. 0,60 $\mu$ m, angestrebt 0,30 $\mu$ m

**7. Schneidgrat**

Werkstoffe	Materialstärke	max. Schneidgrathöhe
C-Stahl	$\leq 2,50$ mm	8%
	$> 2,50$ mm	10%
Edelstahl	$\leq 0,20$ mm	7%
	$> 0,20$ mm	10%

**8. Material**

a. Federband aus nichtrostenden Stählen

 $\Rightarrow$  DIN EN 10151

b. Kaltband aus Stahl für Wärmebehandlung

 $\Rightarrow$  DIN EN 10132-4

c. Stahldraht für Federn

 $\Rightarrow$  EN 10270-1

d. Nichtrostender Federstahldraht für Federn

 $\Rightarrow$  DIN EN 10270-3

9. WA 3.1 mit Zugfestigkeit, Dehnung und Dehngrenzwerte (Rp0,2). Die Werksatteste müssen immer der Lieferung beigelegt werden. Die Anzahl der chemischen Elemente muss der Norm entsprechen.

**Formular Liefer- und Verpackungsvorschrift**

(Stand: 5.2.2019)

**Nr.: E\_FF002**

**Revision: 02**

**Seite: 3 von: 3**

**10. Einhaltung unserer vorgeschriebenen Ringgewichte und Ringdurchmesser.**

Ringgewichte:

Breite/mm	Stärke/mm	Ringgewicht/kg	Ring ID/mm
100 – 145	0,10 – 0,35	250 – 350	400
125 – 200	0,40 – 0,50	300 – 450	400
150 – 215	0,10 – 0,40	300 – 450	400
300 – 400	0,10 – 0,50	350 – 500	400
ab 201 – 215	0,20 – 0,50	400 – 550	400
120 – 250	0,55 – 1,50	400 – 600	400
300 – 400	0,50 – 1,50	500 – 800	400
100 – 130	1,60 – 4,00	400 – 500	500
ab 130 – 200	1,75 – 4,00	500 – 700	500
201 – 300	1,60 – 3,00	600 – 800	500

Einschließlich 0,25 mm Stärke auf Pappkerne. Bis 1,50 mm Stärke, entspricht der ID. 400 mm, ab einer Stärke von 1,60 mm entspricht der ID. 500 mm!

11. Bei Streckengeschäften vollkommen neutral, wird von uns vorgeschrieben.

12. Versandbereitschaftsmeldung per Fax/Mail, keine Anlieferung ohne unsere Freigabe.

13. Zu jeder Lieferung/Charge muss ein Probestück in der Abmessung 500 mm x Breite, (im inneren des Coils/Ring) beigelegt werden.

14. Bei Nichteinhaltung dieser Liefer- und Verpackungsvorschrift behalten wir uns vor, die Annahme der Sendung zu verweigern.

15. Materialbeanstandungen  
 - bei Korrosion (Rost) bis zu 3 Monaten  
 - Materialfehler bis zu 2 Jahren (offene Mängel)

16. Lieferantenerklärungen müssen bis spätestens Anfang Januar des aktuellen Geschäftsjahres vorliegen, ansonsten können wir Sie nicht als Lieferanten einbeziehen.

Wir erbitten hierzu Ihre Gegenbestätigung.

Georg Nobitschek GmbH & Co. KG

Geschäftsführung