

Nobitschek - Kompetenz in Stahl

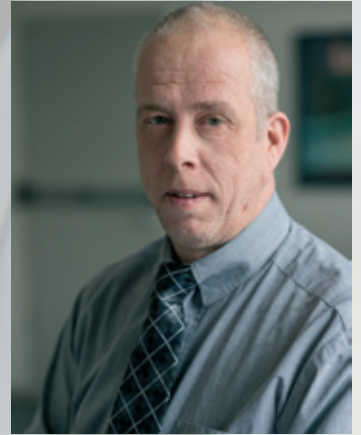
„Kompetenz muss erarbeitet werden. Und da haben wir eine lange Tradition.“ Denn bereits 1935 lieferte der Firmengründer Georg Nobitschek aus seinem Konsignationslager Draht und Silberstahl an seine Kunden.

Erst 1954 zog das Unternehmen von Berlin nach Hohenlimburg. Aber auch dort waren für das wachsende Unternehmen die örtlichen Gegebenheiten nicht lange ausreichend. Der Umzug an den heutigen Standort ließ nicht lange auf sich warten. Heute nutzt das Unternehmen ca. 4.000 m² Produktions- und Bürofläche in Iserlohn/Letmathe.

Und wieder wurde deutlich: Wer Kompetenz beansprucht, muss ergebnisorientiert Handeln. Muss kalkulierbare Risiken eingehen, um Produkte und Dienstleistungen zu verbessern. Aber auch die Bereitschaft flache Hierarchien zuzulassen ist eine Grundvoraussetzung für kompetentes Denken und Handeln.

Bei der Fertigung für die Messer- und Sägenindustrie arbeiten wir mit Hackscheren, um ein optimales Ergebnis zu erzielen. Aber auch modernste Circularscheren (Spaltanlagen) und Arrondieranlagen zur Kantenbearbeitung (spanabhebend) kommen zum Einsatz.

Alles das zählt nichts ohne ein marktorientiertes Lieferprogramm und verantwortungsvolle Mitarbeiter. Mitarbeiter, für die Kundenzufriedenheit kein Fremdwort sondern tägliche Handlungsorientierung ist.



Federbandstahl (gehärtet)

Bei der Herstellung technischer Stahlprodukte, die ein außerordentlich vielseitiges Anwendungsspektrum haben, kommen kaltgewalzte, gehärtete und weißpolierte Werkstoffe (C55S, C60S, - C100S) zum Einsatz. Federstähle sind auf höchste Härteverwerte vergütbar, die unter äußerer Kräfteeinwirkung die aufgenommene Energie speichern und wieder abgeben können. Die Formtoleranzen befinden sich in der DIN EN 10140 und die Werkstoff-Norm in EN 10132-4.



Bandstahl (ungehärtet)

Wir haben eine hohe Kompetenz im Bereich kaltgewalzter, ungehärteter Werkstoffe (C45E, C55S, - C100S). Bandstähle zeichnen sich durch eine hohe Elastizitätsgrenze, eine hohe Bruchdehnung und Brucheinschnürung sowie eine sehr geringe Randentkohlung aus. Daher weisen sie ein breites Anwendungsspektrum auf. Die Formtoleranzen befinden sich in der DIN EN 10140 und die Werkstoff-Norm in EN 10132-4 und EN 10132-3.



Präzisionsbänder (nicht rostend)

Präzisionsband ist kaltgewalztes Band aus nicht rostenden Stählen (1.4310, 1.4404, 1.4301... usw.). Die Präzisionsbänder zeichnen sich durch die engen Toleranzen, eingeschränkte Korngröße und sehr gute Planheit aus.

Die Formtoleranzen sind in der DIN EN ISO 9445-1 und die Werkstoff-Norm in DIN EN 10151 und DIN EN 10088-2 festgelegt.



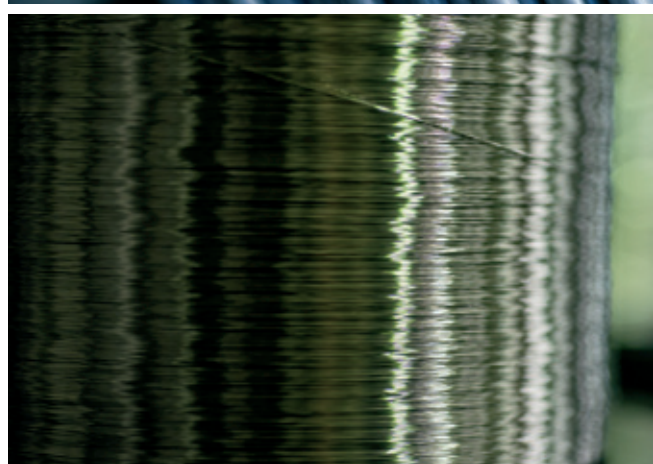
Federstahldraht (unlegiert)

Unser Lieferprogramm umfasst gezogenen Federstahldraht aus unlegierten Stählen nach DIN EN 10270-1 in vier Sorten SL, SM, SH und DH. Dieser Federstahldraht dient zur Herstellung von Schraubenfedern, Federringen und sonstigen Federprodukten für verschiedene Beanspruchungen in Rundabmessungen von 0,05 bis 12 mm.



Federstahldraht (nicht rostend)

Zur Herstellung von verschiedenen Drahtprodukten kommt auch Federstahldraht aus nicht rostenden Stählen in unterschiedlichen Festigkeitsbereichen (NS= übliche Zugfestigkeit) und (HS=Hohe Zugfestigkeit nach DIN EN 10270-3 zum Einsatz. Die Rundabmessungen liegen zwischen 0,20 – 7,00 mm.





Qualitätssicherung

Die Qualitätssicherung ist für uns ein elementarer Bestandteil des Qualitätsmanagements. Sie umfasst alle technischen und organisatorischen Maßnahmen, die den hohen Qualitätsstandard unserer Produkte und Dienstleistungen sicherstellt.



Flache Hierarchien

Unsere flache Hierarchie ermöglicht eigenverantwortliches Arbeiten im Team. Direkte Kommunikation im Unternehmen sichert kurze Entscheidungswege im täglichen Geschäft. So fördern wir das Engagement unserer Mitarbeiter.



Engagierte Mitarbeiter

Unser Unternehmen setzt auf engagierte und einsatzfreudige Mitarbeiter. Denn engagierte Mitarbeiter sind ein wirtschaftlicher Erfolgsfaktor. Und sie helfen dauerhaft die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen zu sichern. Mit einer starken Mannschaft stärken wir unser Unternehmen nachhaltig.



Lohnarbeiten/Kantenbearbeitung

Gerne übernehmen wir für Sie Lohnarbeiten bei der Bearbeitung Ihrer Produkte.

- Längsteilen
- Querteilen
- Strehlarrondieren
- Walzarrondieren

Georg Nobitschek GmbH & Co. KG
Breslauer Str. 21
58642 Iserlohn

Tel.: +49 (0)2374 935960
Fax: +49 (0)2374 9359699

info@nobitschek.de



Anfahrtsbeschreibung Internet –
So finden Sie uns.

